



ООО «ВЕКА Рус»

Российская Федерация, 108807, г. Москва, вн.тер.г
муниципальный округ Филимонковский, ул. Дорожная,
д. 10, стр. 11

Тел: (495) 198 89 31

e-mail: info@veka.ru
https://www.veka.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

№ ТО-05/2025

Продукция: Профили поливинилхлоридные систем WHS 60 и WHS 72

Назначение: Для оконных и дверных блоков зданий и сооружений различного назначения

Изготовитель: ООО «ВЕКА Рус», г. Москва
Филиал ООО «ВЕКА Рус», г. Новосибирск

Настоящий документ является дополнением к сертификату соответствия № ФСКС RU.OC01.H.00086; содержит 9 л.

УТВЕРЖДЕНО

Генеральный директор
ООО «ВЕКА Рус» А.В. Таранушич



“27” октября 2025 г.

1. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Профили поливинилхлоридные систем WHS 60 и WHS 72 изготовлены способом экструзии из композиции на основе твёрдого поливинилхлорида повышенной ударной вязкости и стойкости к климатическим воздействиям.

Профили изготавливаются по рецептуре одной сырьевой смеси разработанной и утверждённой фирмой "VEKA AG". Составляющими данной рецептуры являются: суспензионный ПВХ, модификатор, стабилизатор, цветовой пигмент и карбонат кальция (мел).

В системах WHS 60 используются комбинации четырехкамерных профилей, WHS72 комбинации пятикамерных профилей. Системы WHS 60 и WHS 72 имеют в своем составе главные профили – раму, створку, импост и дополнительные профили – штапики, соединители, расширители и др.

Системы WHS 60 и WHS 72 имеют 2 контура уплотнителей. Уплотнители могут быть как на основе ТРЕ и ЭПДМ, так и комбинации ТРЕ и ЭПДМ уплотнителей.

Данные профили позволяют устанавливать вентиляционные клапаны.

В зависимости от толщины лицевых и не лицевых внешних стенок главные профили систем WHS 60 и WHS 72 относятся к классу В. Толщина внутренних стенок профилей не нормируется.

Профили WHS 72 могут быть ламинированы декоративной пленкой.

Лицевые поверхности главных профилей покрыты защитной плёнкой с логотипом WHS, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.

Условное обозначение профилей включает в себя наименование системы - WHS, артикул профиля, знак соответствия ТР «О пожарной безопасности», дату производства профиля, номер экструзионной линии, инициалы оператора экструзионной линии, обозначение материала.

Допускается вводить в обозначение профилей дополнительную информацию, устанавливаемую в технической документации на системы профилей и уточнённую в контракте на поставку продукции.

2. СООТВЕТСТВИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ИЗДЕЛИЙ УСТАНОВЛЕННЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Номинальные размеры, предельные отклонения и форма поперечного сечения профилей отвечают требованиям, установленным в нормативной и технической документации.

Фактическое значение физико-механических характеристик профилей определены при проведении их сертификационных испытаний и указаны в табл. 1

Таблица 1

№ п/п	Наименование основных показателей	Нормативный документ на метод определения	Нормативное значение по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1	Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 11262-80	Не менее 37,0	40
2	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 4647-80	Не менее 20	42,3
3	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088-83	Не менее 75	88
4	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате "Ксенотест", порог серой шкалы	ГОСТ 30673-2013	Не более 4	3-4
5	Изменение линейных размеров после теплового старения, %	ГОСТ 11529-86	Не более 2,0	1,4-1,7
6	Стойкость к удару при отрицательной температуре минус 20 °С	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более 1 образца из 10	Стоек
7	Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате "Ксенотест", %	ГОСТ 4647-80	Не более 30	25
8	Прочность сварных соединений на растяжение, %	ГОСТ 11262-80	Не менее 70	86
9	Стойкость к УФ облучению: - изменение внешнего вида -изменение цвета: белого профиля - изменение ударной вязкости по Шарпи, не более, %		Отсутствие вздутий, пузырьков, пятен, трещин $\Delta E (L, a, b) \leq 3,5$ Не более 30	Соответствует

1	2	3	4	5
10	Стойкость к слабоагрессивному воздействию 3% растворов: - щёлочи (NaOH) - кислоты (H ₂ SO ₄) - соли (NaCl)	ГОСТ 12020-72	Должен быть стоек к слабоагрессивному воздействию щелочей, кислот и солей (изменение прочности при растяжении не более 10% от исходной величины)	Изменение прочности при растяжении после воздействия, % 1,6 1,9 1,8 Стойк
11	Термостойкость при 150°С в течении 30 мин.	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть трещин, вздутий и расслоений	Стойк
12	Модуль упругости, МПа	ГОСТ 9550-81	Не менее 2200	2570
13	Прочность сцепления декоративного ламинированного покрытия Н/мм	ГОСТ 19111-2001	Не менее 2,5	3,7
14	Прочность угловых сварных соединений WHS 60, Н (101.010)	ГОСТ 30673-2013	2000 для Коробок	3600
15	Прочность угловых сварных соединений WHS 60, Н (101.315)	ГОСТ 30673-2013	2000 для коробок	3350
16	Прочность угловых сварных соединений WHS 60, Н (103.011)	ГОСТ 30673-2013	2600 для створок	3180
17	Прочность угловых сварных соединений WHS 60, Н (103.379)	ГОСТ 30673-2013	2600 для створок	4500
18	Прочность угловых сварных соединений WHS 72, Н (103.362)	ГОСТ 30673-2013	2600 для створок	4330
19	Прочность угловых сварных соединений WHS 72, Н (101.316)	ГОСТ 30673-2013	2000 для коробок	4000
20	Прочность угловых сварных Соединений WHS 72, Н (103.407)	ГОСТ 30673-2013	2600 для створок	4500

Профили поливинилхлоридные систем WHS 60 и WHS 72 соответствуют типу I (У) – универсальный по условиям эксплуатации по ГОСТ 30673-2013 (долговечность 60 условных лет эксплуатации в соответствии с режимами II и IVM по ГОСТ 30973-2002).

Приведенное сопротивление теплопередаче, определенное при проведении сертификационных испытаний, комбинаций профилей (смотри рисунки) приведено в табл. 2.

Таблица 2

Система	Число камер	Приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей с установленными стальными вкладышами, м ² °С/Вт	Тип по ГОСТ 30673-2013
WHS 60	4-коробка 4-створка	0,77	4
WHS 72	5-коробка 5-створка	0,92	3
WHS 72 Swingline	6-коробка 6-створка	0,93	3

3. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

Назначение

3.1 Профили поливинилхлоридные систем WHS 60 и WHS 72 предназначены для изготовления наружных и внутренних светопрозрачных конструкций и изделий для зданий и сооружений различного назначения, в том числе для предприятий пищевой промышленности.

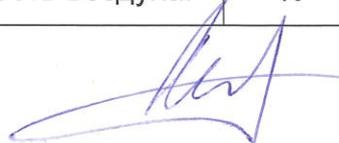
Область применения

3.2 Показатели, характеризующие возможную область применения ПВХ профилей систем WHS 60 и WHS 72 приведены в табл. 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование показателя	Ед. Изм	Показатель
1	Зоны влажности	-	сухая, нормальная, влажная
2	Температура наружного воздуха: -отрицательная не ниже -положительная, не выше	°С	минус 60 60
3	Допускаемая степень агрессивного воздействия окружающей среды.		неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная
4	Допустимая относительная влажность воздуха:	%	без ограничений от 10 до 100%

Руководитель технического отдела



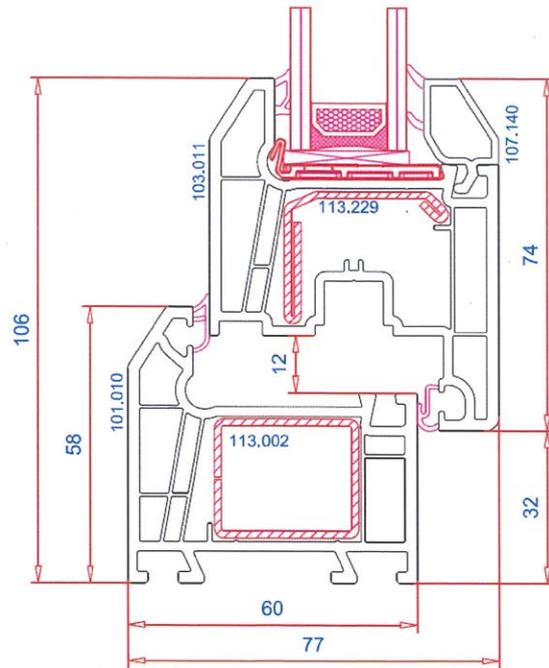
А.Ю. Окулов

Настоящий документ действителен до 27 октября 2027 г.

СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ WHS 60

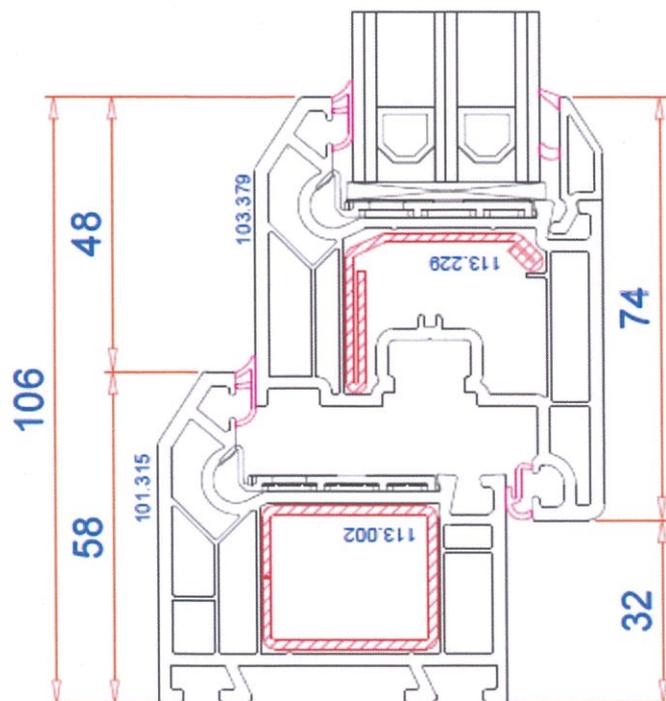
Коробка арт. 101.010

Створка арт. 103.011



Коробка арт. 101.315

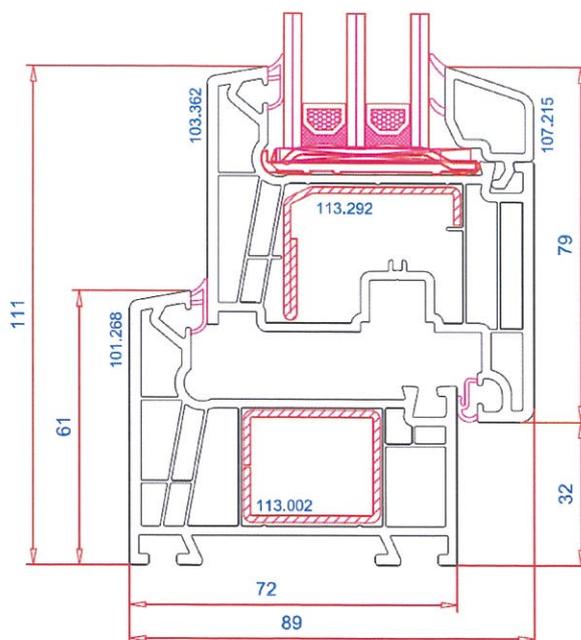
Створка арт. 103.379



СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ
WHS 72

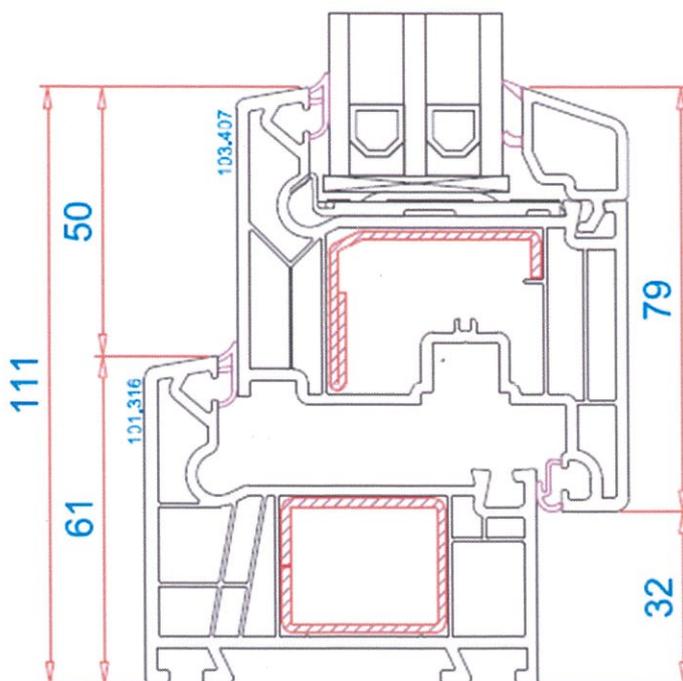
Коробка арт. 101.268

Створка арт. 103.362



Коробка арт. 101.316

Створка арт. 103.407



СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ
WHS 72

Коробка арт. 101.305

Створка арт. 103.362

